

## International Corporation





Le Magner 175VF continue de repousser les limites de la technologie, en utilisant les derniers capteurs de détection, la programmation et l'entrée du client. Ces aspects raffinés sont modélisés dans notre création optimale pour un fonctionnement, une précision et une rentabilité faciles à utiliser avec un comptage efficace à grande vitesse.

## **SPECIFICATIONS:**

Caractéristiques: Description:

Devises Applicables: 10 Maximum

Vitesse: Nombre et valeur: 1,300 Notes/min

Capacité de la Trémie: 500 Notes
Capacité d'Empilement: 250 Notes
Capacité de Rejet: 100 Notes

Système d'Alimentation: Rouleau à Friction

Affichage: LCD Graphique Couleur 4,3 Pouces

Avec Bouton's Manuels

Caractéristiques: Description:

Dénomination Détection: 2 CIS RVB (Capteur d'Image de Contact)

Épaisseur des Devises: 0.08-0.12mm

Taille des Devises: W: 100-186mm, H: 60-95mm

Dimensions: 300(W) x 321(D) x 310(H)mm

Poids: 15.7kg

Source de Courant: 100/240V, 50/60Hz

Consommation d'Énergie: 144W

## **FEATURES:**

Caractéristiques: Description:

Détection de Contrefaçon: 2 CIS RVB (Capteur d'Image de Contact), IR (Infrarouge), UV (Ultraviolet), MG (Magnétique)

Tri des Notes: Orientation, Face, Dénomination

Reconnaissance du Numéro de Série: Jusqu'à1,000 Notes/min
Affichage: Support Multi-Langue

Connectivité: LAN (Ethernet), RS232 Serial Port (impression thermique), port USB (mise à niveau, PC)

Comprend: Devises Automatique, Multidevises, Vérification de Numérisation

## Magner International Corporation

2801 SW 149th Avenue, Suite 250
Miramar, Florida 33027 USA
Téléphone: +1 (954) 342-6000
Email: sales@magnerinternational.com
www.magnerinternational.com

